

GRASSO SILICONE TERMICO

E' un grasso di silicone omogeneo di consistenza vasinosa, dielettrico e dissipatore di calore.

CARATTERISTICHE:

Aspetto:	pasta
Colore:	bianca
Temperatura di utilizzazione:	-55 + 220°C
Penetrazione statica	220-270
Penetrazione dinamica	max 280
Perdita evaporazione	<2% dopo : 24 ore a 200°C
Separazione olio:	<4% dopo : 24 ore a 200°C
Conducibilità termica:	$1 \cdot 10^{-3}$ cal/cm·s·°C (0,51 W/m·K)
Rigidità elettrica:	18 KV/mm
Costante dielettrica:	3,5 a 1kHz
Fattore di perdita:	0,0006 a 1kHz
Resistenza specifica:	$>1 \cdot 10^{13}$ Ohm·cm
Punto infiammabilità:	>310°C
Diluibile:	idrocarburi-clorurati-toluolo

UTILIZZAZIONE:

Industria meccanica - gomma -materie plastiche.
Elettronica - elettrotecnica - laboratori di chimica.

APPLICAZIONE:

Viene utilizzato come dissipatore di calore, dielettrico e sigillo contro l'umidità nei semi conduttori: transistori, diodi, ecc.

E' necessario applicarne un sottile strato per assicurare un buon trasferimento di calore dal semi-conduttore all'elemento raffreddante, altrimenti l'aria presente tra i due funge da isolante termico causando un surriscaldamento. La sua conducibilità termica è circa 20 volte quella dell'aria.

Viene inoltre utilizzato come sigillante tra resistori e parti metalliche in apparecchiature elettriche. Grazie alle sue proprietà dielettriche, termoconduttive e idrorepellenti garantisce ottima protezione di circuiti elettrici.

Non essicca, non fusibile e resiste fino a 220°C.

VANTAGGI

E' costituito da fluido di silicone MS che grazie alle sue proprietà di inerzia chimica, stabilità all'ossidazione, basso coefficiente di viscosità, conferisce al prodotto caratteristiche mantenute praticamente inalterate in un ampio intervallo di temperatura.

Trova applicazione dove i prodotti convenzionali ossidano, resinificano, evaporano, variano viscosità, degradano in ambienti chimicamente aggressivi, ad alte o basse temperature.

ISTRUZIONI D'IMPIEGO

Pulire accuratamente asportando eventuali composti non siliconici.

Può essere applicato mediante spalmatura, pennello o spruzzatura (diluito in solvente), ingrassatore ecc., secondo il particolare uso a cui è destinato.