

Pompe de condensat

## La **PUMPKIN**®10

Economique. Compacte. Orange.

La nouvelle pompe de condensat **PUMPKIN**®10 est le choix judicieux pour être installé dans les systèmes de climatisation. Avec son design fin, elle est à la taille parfaite pour les unités de climatisation intérieure avec un espace restreint. Faite en Allemagne afin d'assurer que la pompe **PUMPKIN**®10 soit fiable, durable et un produit de qualité.



- Adaptable pour les goulottes en 80mm
- Adaptée aux systèmes de climatisation jusqu'à 10kW



# PUMPKIN®10

Réf. GOT11002

La Pumpkin est une pompe fonctionnant grâce à un système de flotteur développé spécifiquement pour les systèmes de climatisation ayant un espace restreint.

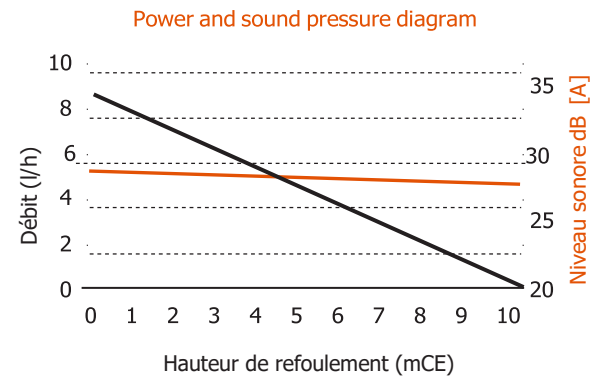
Elle convient parfaitement aux minisplits montés sur des murs ainsi qu'aux cassettes de plafond. Transparent et au format réduit, le boîtier flotteur peut être aisément connecté au tuyau d'évacuation, en le fixant sur la sortie prévue à cet effet.

## Pièces incluses :

Pompe, interrupteur à flotteur séparé à 2 niveaux et accessoires de montage : scotch double face pour fixer l'interrupteur à flotteur, un support anti-vibrations pour la pompe et un tuyau d'entrée pour le flotteur.

## Caractéristiques :

Pompe (L x W x H)	178 x 33 x 34 mm
Boîtier flotteur (L x W x H)	82 x 39 x 39 mm
Alimentation	230 V, 50/60 Hz
Puissance	Fonctionnement 16 W Veille 1 W
Débit max.	9 l/h
Hauteur refoulement max	10 m
Hauteur aspiration max	1.5 m



Technologies et composants pour le génie climatique