

VRA
Code
ÉLECTROVANNES AIR OUVERTURE ET FERMETURE RAPIDE


	Ø	Corps	Pression Max mbar	Puissance bobine Watt	
VRA22 D 3/4"	D.3/4"	Aluminium	200	25	ELK40002
VRA32 D.1"	D.1"	Aluminium	200	25	ELK40004
VRA352 D.1"1/4	D.1"1/4	Aluminium	200	30/120	ELK40006
VRA42 D.1"1/2	D.1"1/2	Aluminium	200	30/120	ELK40008
VRA42F DN40	DN40	Aluminium	200	30/120	ELK40010
VRA62 D.2"	D.2"	Aluminium	200	30/120	ELK40012
VRA62F DN50	DN50	Aluminium	200	30/120	ELK40014
VRA72 DN65	DN65	Aluminium	200	45/180	ELK40016
VRA72T D.2"	D.2"	Aluminium	200	45/180	ELK40018
VRA82 DN80	DN80	Aluminium	200	45/180	ELK40020

VRA

VRA : Electrovanne Air ouverture et fermeture rapide



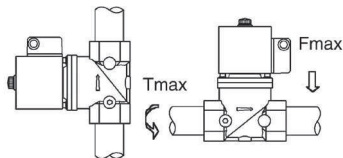
INSTALLATION ET RÉGLAGE

Vérifier la concordance entre le sens du débit et la flèche en relief sur le corps de l'électrovanne, contrôler le juste alignement des tuyaux de branchement et observer que la distance des parois permet une libre circulation de l'air. L'électrovanne peut être montée avec la bobine horizontale ou verticale. La bobine peut être elle-même orientée dans n'importe quelle direction sur 360°. L'installer dans un endroit protégé de la pluie, des jets ou des égouttements d'eau. Le débit est réglable de 0 m³/h à la valeur maximum indiquée sur la plaque (exclus les modèles en laiton et 4", 5" et 6"). Après avoir ôté le capuchon de fixation de la bobine, faire tourner la vis de réglage placée sous la vis sans tête de blocage. On conseille d'exécuter le réglage du débit avec le brûleur en fonctionnement et après avoir fait le réglage de revisser la vis sans tête de blocage. Il ne faut pas effectuer des réglages inférieurs à 40% du débit parce qu'il peut y avoir des turbulences.

Eviter de trop serrer et monter sans tension.

Le tableau suivant montre les valeurs maximum de tension (F max), de serrage (T max), de force des vis (C max) suivant la norme EN 13611.

Connections	Fmax (Nm) t<10 s	Tmax (Nm)	Cmax (Nm)
Rp 3/4	225	85	-
Rp 1	340	125	-
Rp 1 1/4	475	160	-
Rp 1 1/2	610	200	50
Rp 2	1100	250	50
DN 65	1600	-	50
DN 80	2400	-	50
DN 100	5000	-	80
DN 125	6000	-	160
DN 150	7600	-	160

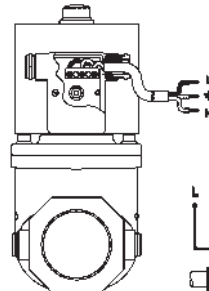


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Raccords F/F	: filetés gaz 3/4" à 2" : à brides PN16, DN65 à DN150
Tension	: 230V - 50/60 HZ : 110V - 50/60 HZ : 24 VAC - VDC : 12 VAC-VDC
Marge de tension	: -15% ÷ +10%
Température de travail	: -15°C ÷ +60°C
Pression de travail	: 200 mbar
Temps d'ouverture	: VRA : <1 seconde : VLA : 4 sec. ouverture/1 sec. fermeture
fermeture	: VTA : 4 sec. ouverture/fermeture
Degré de protection	: IP 54 - IP 65 (option)
Presse à câbles	: PG 9
Prises de pression	: 1/4" sur deux côtés
Fin de course	: Sur demande

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

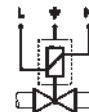
Enlever le couvercle de protection et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement. Dans le cas où l'on effectue le passage des câbles à travers le trou qui était à l'origine fermé, pour fermer l'autre trou resté ouvert, utiliser la pastille en caoutchouc qui se trouve sous le bouchon. Dans le cas d'électrovannes alimentées à 12V ou 24V, deux bornes d'entrée marquées par les symboles "L, N" et "+, -" (exclus les modèles VMR7-8-9 et les bobines avec surinjection plastique), sont prévues. Si le courant est alternatif, se brancher aux bornes "L, N". Si le courant est redressé ou continu, se brancher aux bornes "+, -".



Raccordement électrique (IEC 730-1)

Schéma de raccordement 230V/110V.

Dans le cadre de bobine 12V et 24V en utilisant le + et le -.



Ne pas inverser les polarités.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

On peut facilement nettoyer le filtre ou le logement de passage du gaz de la poussière et de toute autre particule étrangère. Après avoir fermé le gaz à l'amont et coupé la tension, déplacer la bobine et dévisser les vis qui fixent la contre-bride au corps de l'électrovanne. Pendant cette opération, faire attention à ne pas endommager le logement du clapet et les petites bandes de glissement en Téflon.

VRA



Modèle	Consommation à 230VAC (W)	Dimensions (mm)							Poids Kg
		A	B	C	D	E	Int	h	
Rp 3/4	25	88	96	145	179	54	-	-	2,5
Rp 1	25	88	96	145	179	54	-	-	2,5
Rp 1 ^{1/4}	45/180 ²	120	153	191	235	70	-	-	5,7
Rp 1 ^{1/2}	45/180 ²	120	153	191	235	70	-	-	5,7
Rp 2	45/180 ²	106	156	195	245	70	-	-	6,0
Rp 2 ^{1/2}	45/180 ²	180	218	254	315	70	-	-	12
DN 40 ¹	45/180 ²	150	193	191	266	70	110	4x18	7,4
DN 50 ¹	45/180 ²	165	196	195	278	70	125	4x18	8,0
DN 65	45/180 ²	200	305	266	355	70	145	4x18	14,0
DN 80	45/180 ²	200	305	266	355	70	160	8x18	14,0

¹ Possibilité kit transformation en bride - ² Bobine avec connecteur
 F : pression amont - G : pression aval pour DN65 et 80

