

# CORDLESS VACUUM PUMP

## INSTRUCTION



WK-C2BM  
WK-C4BM

WK-C2S  
WK-C4S

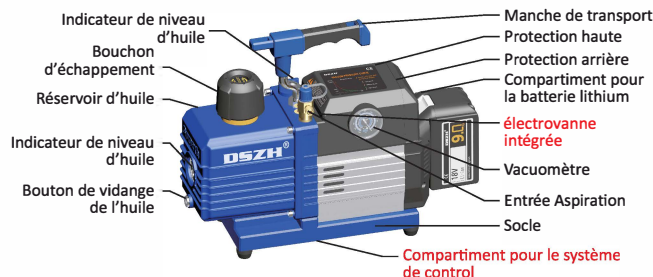
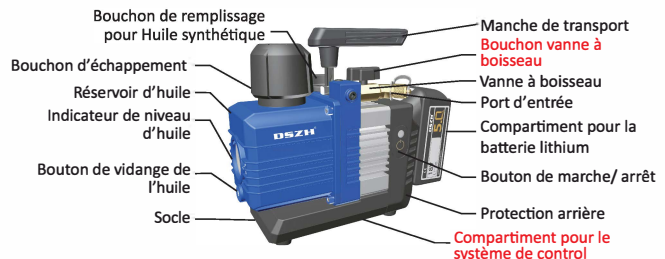


Pour une utilisation conforme et plus sûre, nous vous prions de lire les instructions suivantes avant toute utilisation.

## VUE D'ENSEMBLE, PARAMETRES TECHNIQUES, DOMAINE D'UTILISATION, CARACTERISTIQUES

### VUE D'ENSEMBLE

Ci-dessous la représentation des pompes Super Stars pour vous aider à reconnaître ses différents composants.



Pour une utilisation conforme et plus sûre, nous vous prions de lire les instructions suivantes avant toute utilisation.

### PARAMETRE TECHNIQUES

| Modèle                  | CLI02355             | WK-C2S  | WK-C4BM    | WK-C4S  |
|-------------------------|----------------------|---------|------------|---------|
| CFM                     | 2 étages             | 1 étage | 2 étages   | 1 étage |
| Alimentation            | Batterie lithium 18V |         |            |         |
| Capacité de la batterie | 5.0 AH               |         | 9.0 AH     |         |
| Débit                   | 4.25m³/h             |         | 7.65m³/h   |         |
| Pression max            | 2Pa                  | 18Pa    | 2Pa        | 18Pa    |
| Réservoir d'huile       | 200ml                | 260ml   | 320ml      | 380ml   |
| Poids net               | 3.3kg                | 2.8kg   | 6kg        | 5.5kg   |
| Diam. Port d'entrée     | 1/4"                 |         | 1/4", 3/8" |         |

### DOMAINE D'UTILISATION

Pompes à vide simples ou à double étage équipées d'une batterie en lithium rechargeable, dispose d'un moteur brushless, avec un encombrement réduit pour faciliter le transport, permettant un tirage à vide rapide.

Nous pompes disposent d'un système anti-surcharges, et sont destinées pour des installations utilisant les gaz réfrigérants R32 / R600.

### CARACTERISTIQUES

1. Structure cylindrique monobloc pour une plus grande précision.
2. Lubrification forcée pour une plus grande fiabilité.
3. Jauge de niveau d'huile plus grande pour une meilleure visibilité
4. Conception anti-surcharges pour une sécurité renforcée
5. Moteur Brushless plus léger et compact.
6. Alimentation par batterie lithium, plus sûre et plus pratique

### PARAMETRES TECHNIQUES DU CHARGEUR, INSTRUCTION DE CHARGE, FICHE DE SECURITE

#### PARAMETRES TECHNIQUES DU CHARGEUR

| Modèle             | Paramètres       |
|--------------------|------------------|
| Courant Alternatif | 100 – 240V       |
| Fréquence          | 50/60Hz          |
| Puissance          | 200W             |
| Tension de sortie  | 21V              |
| Courant de sortie  | 5A               |
| Poids net          | 0.64kg           |
| Dimensions         | 189 x 155 x 81mm |

unité de sortie d'air

Port de chargement

Diodes d'indication de niveau de charge



Pour une utilisation conforme et plus sûre, nous vous prions de lire les instructions suivantes avant toute utilisation.

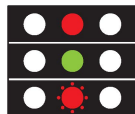
## INSTRUCTIONS DE CHARGE

1. Il est conseillé de charger la batterie en intérieur
2. La charge peut être interrompue et reprise à tout moment.  
Cela n'endommagera pas la batterie
3. Le chargeur n'est compatible qu'avec les batteries de notre marque
4. Installation de la batterie : Pousser la batterie pour la connecter au port de charge.  
Une fois les broches interconnectées, la sécurité anti-détachement s'enclenche automatiquement.
5. Pour démonter la batterie du chargeur : Appuyer puis maintenir le bouton de sécurité sur la batterie pour la retirer du port de charge.
6. Indicateur de niveau de charge : Allumer les diodes une première fois en appuyant puis en maintenant une pression sur le bouton d'indication de niveau.  
En s'allumant une seconde fois, les diodes indiqueront le niveau de charge. Le nombre de diode allumée indiquera alors le niveau de la batterie, 3 étant le niveau de charge maximal.
7. Indicateur de batterie en charge.



## INSTRUCTION D'AFFICHAGE

| Affichage                 | Statut                  |
|---------------------------|-------------------------|
| Lumière rouge continue    | Charge en cours         |
| Lumière verte continue    | Batterie chargée        |
| Lumière rouge clignotante | Signalement d'un défaut |



## CONSIGNES DE SECURITE

1. Mettre le chargeur à l'abri de la pluie et hors de portée de tout écoulement de liquide, pouvant entraîner un risque plus élevé de court-circuit.
2. Ne pas charger de batteries issues d'autres marques, pouvant entraîner incendie/explosion.
3. Veiller à garder le chargeur propre, la pollution et l'humidité entraîner un plus grand risque de court-circuit.

Pour une utilisation conforme et plus sûre, nous vous prions de lire les instructions suivantes avant toute utilisation.

4. Toujours vérifier l'état du chargeur, du câble d'alimentation ainsi que des connectiques avant toute utilisation. Le démontage et le diagnostic d'un chargeur en panne ne doit être effectué que par un professionnel.
5. Ne pas utiliser le chargeur dans un environnement proche de substances inflammables pour éviter les risques d'incendie.
6. Effectuer le nettoyage et la maintenance uniquement en mode hors tension
7. D'abord déconnecter la batterie avant de couper l'alimentation du chargeur. Ceci évite d'endommager le chargeur ainsi que de provoquer un court-circuit.
8. Tenir le chargeur hors de portée des enfants
9. Ne pas obstruer la grille de ventilation du chargeur
10. Le démontage et le diagnostic d'un chargeur en panne ne doit être effectué que par un professionnel.

## PREPARATION DE LA POMPE AVANT USAGE,

### FICHE DE SECURITE

## PREPARATION DE LA POMPE AVANT USAGE

1. Toujours s'assurer d'un niveau de charge suffisant de la batterie.
  2. Remplissage d'huile :
    - Dévisser le bouchon du réservoir d'huile, puis remplir jusqu'à ce que la jauge de niveau arrive à moitié. Note : Cette opération ne doit pas être effectuée dans la précipitation afin d'éviter la surcharge.
    - Brancher la batterie, allumer la pompe à l'aide du bouton Marche/Arrêt, puis revérifier le niveau sur la jauge d'huile après 1 minute de mise en route.  
En cas de niveau insuffisant, éteindre la pompe avant d'en rajouter. Ne pas oublier de revisser le bouchon du réservoir avant de rallumer la pompe.
- Note : N'utiliser pas le chargeur quand la pompe est en route, ne démontez pas non plus celui-ci si vous n'êtes pas un professionnel.



## CONSIGNES DE SECURITE

- \*Veuillez lire attentivement le manuel d'instruction pour éviter tout accident.
- \*Veuillez à toujours porter des lunettes de protection lors des interventions sur les systèmes réfrigérants.

Pour une utilisation conforme et plus sûre, nous vous prions de lire les instructions suivantes avant toute utilisation.

\*Évitez tout contact direct avec les gaz réfrigérants qui peuvent causer des blessures corporelles.

\*En raison de la chaleur engendrée, veuillez-vous assurer de ne pas toucher le réservoir ou le compartiment moteur lorsque la pompe est en fonctionnement.

## GUIDE D'UTILISATION

### 1. Pour le modèle WK-C2BM (SPS12016) :

Tout d'abord retirer le capuchon de protection du port d'entrée, (7/16" -20NPT selon le schéma ci-contre), puis raccorder la pompe à vide au circuit à tirer au vide. (Note : Bien vérifier la compatibilité du filetage du flexible avec le port d'entrée du circuit).

Il faut ensuite ouvrir la vanne quart de tour (schéma ci-joint) en effectuant une rotation à 90° vers la gauche (inversement pour la remettre en position fermée).

### 2. Pour le modèle WK-C4BM (SPS12017) :

Tout d'abord retirer le capuchon de protection du port d'entrée. Raccorder la pompe au réseau avec un flexible le plus court possible. (Vérifier la compatibilité du filetage du flexible avec celui du port d'entrée). La mise en route de la pompe ouvrira l'électrovanne, connectant la pompe au réseau. Quand la pompe est éteinte, l'électrovanne se fermera pour se déconnecter du circuit.

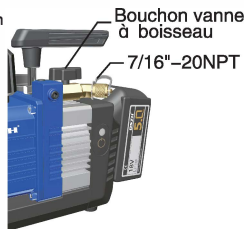
3. Vérifier ensuite la bonne étanchéité des connexions entre la pompe, le flexible et le circuit.

4. Une fois le tirage au vide terminé, fermer les vannes entre la pompe et le circuit.

5. Déconnecter le flexible.

6. Remettre les capuchons de protection sur le port d'entrée de la pompe pour empêcher toute saleté et particule d'entrer dans la pompe.

Note : Toujours vérifier le niveau d'huile. Lorsque le niveau indiqué est inférieur à la moitié de la jauge, remplir l'huile selon le protocole indiqué précédemment.



Pour une utilisation conforme et plus sûre, nous vous prions de lire les instructions suivantes avant toute utilisation.

### 7. Le modèle (SPS12016) est alimenté par batterie lithium 18V 5Ah.

Avec une batterie neuve à pleine charge utilisée à 25°C, le modèle (SPS12016) aura une autonomie d'environ 60min.

Le modèle (SPS12017) est alimenté par batterie lithium 18V 9Ah.

Avec les mêmes conditions que celles citées précédemment, l'autonomie du modèle (SPS12017) sera d'environ 60min.

Lorsque la tension de la batterie lithium baisse et atteint le seuil de 15,6V, une alarme se déclenche au niveau de la pompe pendant 2 à 3 min avant que la pompe ne s'éteigne.

8. Le modèle (SPS12016) possède un système anti-retour pour empêcher le reflux d'huile lorsque la pompe est à l'arrêt.

9. Lorsque la pompe (SPS12016) est à l'arrêt, le niveau de vide dans le réseau diminuera à cause de l'influence du mouvement de diffusion d'air.

Il est donc recommandé de fermer la vanne de la pompe à temps lorsque celle-ci doit s'arrêter.

Pour le modèle (SPS12017) l'électrovanne intégrée se fermera automatiquement lorsque les pompes sont à l'arrêt.

## CONSIGNES DE SECURITE

1. Ne jamais faire tourner les pompes plus de 3min lorsque le port d'entrée d'air est à la pression atmosphérique.

2. Les pompes doivent être utilisées dans une plage de température ambiante de 5 à 40°C.

3. Toujours utiliser la batterie lithium adaptée : 18V 5Ah pour le WK-C2BM et WK-C2S. 18V 9Ah pour le WK-C4BM et WK-C4S

4. Avant de connecter la pompe au réseau de climatisation ou de réfrigération, bien s'assurer que le gaz réfrigérant ait été retiré dans de bonnes conditions. La haute pression du gaz réfrigérant endommagera la pompe. Un équipement adapté est nécessaire.

## ENTRETIEN

1. Choisir la pompe adaptée :

Le choix de l'huile de la pompe selon est un facteur important pour atteindre la pression à vide ultime.

Pour maintenir une performance optimale, nous recommandons d'utiliser notre huile spécialement conçue pour nos pompes à vides. Cette huile est spécialement

Pour une utilisation conforme et plus sûre, nous vous prions de lire les instructions suivantes avant toute utilisation.

conçue pour maintenir la viscosité à une température de travail normale, ce qui est important pour les démarrages à froid.

Conseil : Quand l'huile est usée ou émulsifiée, il est indispensable de changer l'huile.

## 2. Changer l'huile :

1. S'assurer que l'huile soit chaude, la pompe doit tourner au minimum 1 minute avant de changer l'huile.
2. Faites tourner la pompe et ouvrir l'aspiration en même temps pour forcer l'huile à sortir. Éteignez la pompe, dévissez le bouchon de vidange et récupérez l'huile usagée dans un contenant.
3. Quand l'huile cesse de couler, remuer le corps de la pompe pour bien récupérer le reste des résidus.
4. Rebouchez le bouchon.
5. Dévissez le bouchon du compartiment huile et remplissez le réservoir avec de l'huile neuve).

## DEPANNAGE ET COUVERTURE DE LA GARANTIE

| Problème         | Raison                                          | Solution                                                  |
|------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Aspiration lente | 1. Fuite au niveau du bouchon                   | Resserer le bouchon                                       |
|                  | 2. Le joint du bouchon d'entrée de l'aspiration | Remplacer le joint                                        |
|                  | 3. Manque d'huile                               | Ajouter de l'huile                                        |
|                  | 4. Huile usée                                   | Mettre de l'huile neuve                                   |
|                  | 5. Entrée d'huile bouchée ou excès d'huile.     | Nettoyer l'entrée d'huile et le filter.                   |
|                  | 6. Fuite du tuyau de la pompe                   | Vérifier la presence de fuite et réparer.                 |
|                  | 7. Improper pump chosen                         | Check the container which be ewacuated choose conect pump |
|                  | 8. Usure due au temps                           | Remplacer la pompe                                        |
| De l'huile coule | 1. Joint huile endommagé                        | Changer le joint                                          |
|                  | 2. Joint reservoir non étanche ou endommagé.    | Resserer les vis ou remplacer la bague O-typr             |

Pour une utilisation conforme et plus sûre, nous vous prions de lire les instructions suivantes avant toute utilisation.

|                          |                                                   |                                                                                          |
|--------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Fuite d'huile            | 1. Trop d'huile a été insérée                     | Vider un peu d'huile                                                                     |
|                          | 2. L'aspiration est trop longtemps à son maxi.    | Choisir un modèle plus puissant.                                                         |
| Difficultés au démarrage | 1. la temperature de l'huile est trop froide      | Laisser l'entrée aspiration ouverte et démarrer le moteupour réchauffer l'huile.         |
|                          | 2. Problème moteur ou tension                     | Faire réparer                                                                            |
|                          | 3. Des corps étrangers sont tombés dans la pompe. | Faire réparer                                                                            |
|                          | 4. Tension alimentation faible.                   | Faire verifier la batterie                                                               |
|                          | 5. Protection surcharge en cours                  | Enlever la batterie, verifier la cause de la surcharge et insérer à nouveau la batterie. |

Remarque:

1. Ce produit a un système anti-surcharges, le moteur a une protection contre les surcharges, les surintensités, etc., lorsque la protection s'enclenche, il est important de trouver la cause de celles-ci.
2. Si les solutions ci-dessus ne résolvent pas le problème, veuillez contacter le revendeur le plus proche ou envoyer votre pompe au centre de réparation professionnel.

## GARANTIE

Si un problème survient dans un délai d'un an à compter de la date d'usine, la garantie sera prise en compte si :

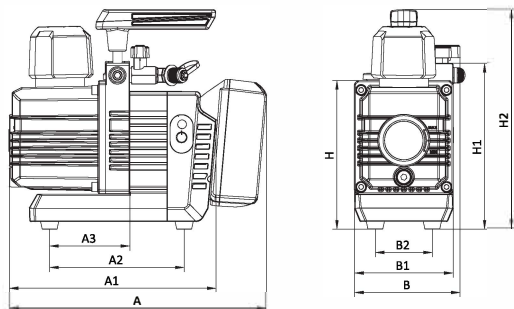
1. L'organisme de test qualifié a confirmé qu'il y avait des défauts de fabrication du produit.
2. Le produit a été réparé ou démonté avec autorisation de l'usine (dans le cas contraire, la garantie ne marchera pas).
3. Le produit a été utilisé dans des conditions normales d'utilisations et une maintenance adéquate et régulière a été faite pendant l'année où opère la garantie.

## ATTENTION :

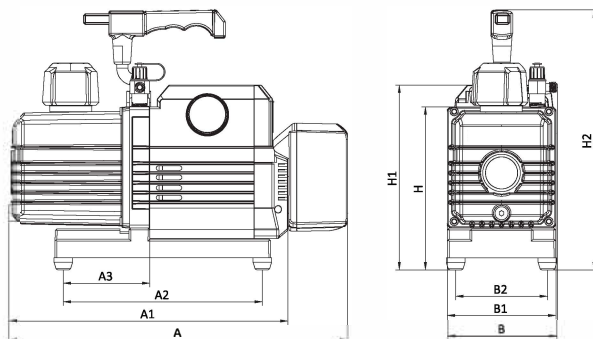
Le fabricant ne prend en charge aucun coût supplémentaire, sauf dysfonctionnement du produit, notamment : perte d'heures de travail et de gaz réfrigérant, transport non approuvé ou main-d'œuvre si le réfrigérant est contaminé.

Pour une utilisation conforme et plus sûre, nous vous prions de lire les instructions suivantes avant toute utilisation.

## ELEVANT SHAPE SIZE



Caractéristiques C2



Caractéristiques C4

Pour une utilisation conforme et plus sûre, nous vous prions de lire les instructions suivantes avant toute utilisation.

| Item No. | A     | A1  | A2  | A3   | B    | B1  | B2 | H     | H1    | H2    |
|----------|-------|-----|-----|------|------|-----|----|-------|-------|-------|
| ST-C2BM  | 235.5 | 189 | 123 | 73.3 | 96.5 | 90  | 52 | 135.5 | 151.5 | 200.5 |
| ST-C2S   | 235.5 | 189 | 123 | 73.3 | 96.5 | 90  | 52 | 135.5 | 151.5 | 200.5 |
| ST-C4BM  | 364   | 300 | 214 | 93   | 118  | 116 | 98 | 175   | 198   | 279   |
| ST-C4S   | 364   | 300 | 214 | 93   | 118  | 116 | 98 | 175   | 198   | 279   |